

概要

商号 アークテック株式会社
 ARKTECH CO.,LTD
 所在地 [本社・工場] 〒321-0202
 栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち 4-11-16
 TEL. 0282-86-0276 (代) FAX. 0282-86-0365
 E-mail : ark@arktech.co.jp
 URL : http://www.arktech.co.jp/
 [小山工場]
 〒329-0205 栃木県小山市間々田 931
 [海外工場]
 ARKTECH PHILIPPINES,INC. (100%出資)
 フィリピン共和国バタンガス州サントトマス市
 ファーストフィリピンインダストリアルパーク

設立 1969年(S44) 5月20日
 資本金 1,000万円
 代表取締役 荒川吉朗

従業員 本社工場 34名 (男子 26名 女子 8名) [平成 24年 4月現在]
 海外工場 80名 (男子 61名 女子 19名)

工場施設 敷地 本社工場：4,950㎡ 小山工場：660㎡
 建物 本社工場：1,818㎡ 小山工場：450㎡ PH：531㎡

加工製品 鉄道信号保安装置/自動券売機/自動改札機/事務機器/
 コンピュータ機器/半導体部品/医療機器部品/
 光学機器等部品の精密板金加工及び各種プレス加工並びに
 組立、各種表面処理

主要取引先 日本信号株式会社 京三電機株式会社
 ギガフォトン株式会社 モリタ東京製作所
 トーヨー(株) 山洋電気株式会社
 パナソニック コミュニケーションズ(株)
 (株)東芝府中工場 (順不同)

取引銀行 足利銀行 おもちゃのまち支店
 栃木銀行 おもちゃのまち支店

沿革

- 1963年 (S38) ●荒川龍太郎が小山市に、プレス加工業として創業
- 1968年 (S43) ●有限会社荒川製作所を設立
- 1974年 (S49) ●事業拡張により、輸出玩具工場団地に壬生工場新設
- 1976年 (S51) ●他社に先駆けて、NCタレットパンチプレスを導入
板金加工のNC化を図る
- 1983年 (S58) ●NCデータプログラム作成システムを開発し、
パッケージソフトウェアとして販売開始
- 1984年 (S59) ●ニーズの高精度・精密化を見越し、高精度NC
タレットパンチプレスを導入
- 1986年 (S61) ●社員の技術向上を図るため、第一回機械板金技能検定
を受験し(1級合格者1名、2級合格者3名、県内初)
取得する
●設備増設のため壬生工場を拡張
●炭酸ガスレーザー加工機を導入
- 1988年 (S63) ●株式会社荒川製作所に組織変更する
- 1988年 (S63) ●レーザー・タレットパンチ用、CAD/CAMシステムを
販売開始
- 1989年 (H1) ●社名をアークテック株式会社に変更する
- 1990年 (H2) ●板金加工FMCを導入、パンチング加工を無人化する
- 1993年 (H5) ●荒川龍太郎が会長に、荒川光洋が代表取締役役に就任
●資本金1,000万円に増資
●新社屋、倉庫を建設開始
- 1994年 (H6) ●事務所・倉庫棟竣工、自動倉庫を導入
●パソコンLANシステムによる情報ネットワーク稼働
●ISO9000s取得推進委員会発足
- 1995年 (H7) ●自社開発生の生産管理システムが稼働
- 1996年 (H8) ●ISO取得推進室発足
●インターネットホームページ開設
- 1997年 (H9) ●ISO9001キックオフ宣言
●平成8年度の国庫補助事業の「情報化モデル企業育成事
業」の事業所指定を受け図面管理を電子化し、管理シ
ステムが稼働
●英国ロイドレジスターよりISO9001の認証を取得
- 1998年 (H10) ●創造活動促進法の認定を受ける
●地域技術改善費補助金を受けソフトウェア開発を開始
●曲げ加工自動化のため自動バンディングシステムを導入
- 2001年 (H13) ●商工会経営品質認定証を受ける
- 2003年 (H15) ●産業創造プラザに研究開発室を設置
●アークテックフィリピン設立(100%出資)
- 2004年 (H16) ●栃木県フロンティア企業認証
●CO2レーザー加工機増設(3.6kw)
- 2005年 (H17) ●YAGレーザー溶接機導入
●メンテナンス部門 テクノサービス開設
- 2006年 (H18) ●フィリピン工場の設備増設・24時間稼働開始
●フィリピン工場を拡張(980㎡)
- 2007年 (H19) ●H18年度栃木県経営革新企業として認定
●フィリピン工場にタレットパンチプレス増設(3台)
- 2008年 (H20) ●栃木県フロンティア企業の認証を受賞
●本社工場 第二工場完成

機械設備

本社工場設備のみ掲載、PH工場の設備は別紙参照

コンピューター設備

3DCAD (3DCAD データ受取可能) 4台
 2DCAD (HP ME10 など) 2台
 自動プログラミング装置 (自社製 ARKCAD/CAM) 3台
 自動プログラミング装置 (PICAM システム)
 (AP100 AP200) 3台
 生産管理・図面管理システム 1式
 生産管理・図面検索端末 15台

パンチング・プレス設備

FMC (自動倉庫、ATC付 TPP、切り離し仕分け装置) ... 1式
 CNCタレットパンチプレス 2台
 パワープレス 7台
 NCセットプレス 1台
 炭酸ガスレーザー加工機 (1kw・3.6kw) 2台
 フットプレス 5台

シャーリング設備

シャーリング 3台
 コーナーシャー 1台

バンディング設備

自動バンディングシステム (ASTRO540) 1式
 NCベンダー (FαBⅢ他) 5台
 NC AC サーボベンダー 2台
 ユニバーサルプレス 1台

バリ取・タッピング設備

湿式自動バリ取機 1台
 ボール式自動バリ取機 1台
 リベッティングマシーン 1台
 精密シートレベラー 2台
 NCタッピングマシン 1台
 自動タッパー 2台
 手動タッパー 2台
 ボール盤 6台

溶接設備

NC3次元自動溶接機 (T1G) 1台
 NCスタッド溶接機 1台
 溶接ロボット (CO2) 1台
 T1G溶接機 3台
 コンデンサースポット溶接機 (アルミ可) 2台
 直流スポット溶接機 (アルミ可) 1台
 交流スポット溶接機 3台
 CO2溶接機 2台
 ミグ溶接機 1台
 エアープラズマ 1台
 アーク溶接機 3台
 ガス溶接機 1式
 YAG溶接機 1台
 引張り試験機 1台

金型加工設備

ワイヤー放電加工機 1台
 細穴放電加工機 1台
 旋盤 3台
 型削盤 1台
 フライス盤 1台
 平面研削盤 2台
 コンターマシン 1台
 工具研削盤 1台
 ヤスリ盤 1台

計測設備

3次元測定機 (ザイザックス) 1台
 検査navi (自社製検査システム) 1式
 投影機 (ニコン) 1台